RIPARTIAMO SAN PIETRO
GRUPPO CONSILIARE

COMUNE DI SAN PIETRO IN CASALE
Via G. Matteotti 154
40018 San Pietro in Casale (BO)

Alla C.A.
del Presidente del Consiglio comunale e Sindaco
del Comune di San Pietro in Casale,
sig. Alessandro Poluzzi
c/o
comune.sanpietroincasale@pec.renogalliera.it
sindaco@comune.san-pietro-in-casale.bo.it

e p.c.
ai Consiglieri Capigruppo
Federico Pulga
f.pulga@comune.san-pietro-in-casale.bo.it
Renato Rizz
r.rizz@comune.san-pietro-in-casale.bo.it

San Pietro in Casale, 17/01/2025

Oggetto: **Richiesta convocazione del Consiglio comunale (art.li 6; 11 e 58 - Regolamento per il funzionamento del Consiglio comunale)**

I sottoscritti in qualità di Consiglieri comunali del Gruppo "RipartiAMO San Pietro"

CHIEDONO

La convocazione del Consiglio comunale per la discussione del seguente Ordine del Giorno.

Distintamente

I Consiglieri comunali
**Primo firmatario**
Mattia Polazzi
**Altri firmatari**
Sara Mazzanti
Marco Nanetti

**ORDINE DEL GIORNO**

OGGETTO: Promozione di iniziative in ottemperanza alla **Legge 5 maggio 2022, n. 44** per la celebrazione della **Giornata nazionale della memoria e del sacrificio degli Alpini**.

---

**IL CONSIGLIO COMUNALE DI SAN PIETRO IN CASALE**

**PREMESSO CHE**:

- La **Legge 5 maggio 2022, n. 44** ha istituito il **26 gennaio** come **Giornata nazionale della memoria e del sacrificio degli Alpini**, con l'obiettivo di onorare il sacrificio e l'eroismo dimostrati dal Corpo d'Armata Alpino nella battaglia di Nikolajewka durante la Seconda Guerra Mondiale.
- La stessa legge riconosce e promuove i valori di **difesa della sovranità nazionale**, **solidarietà**, **partecipazione civile**, e **volontariato**, incarnati storicamente dagli Alpini.

**CONSIDERATO CHE**:

- Gli Alpini rappresentano una parte fondamentale del patrimonio storico, culturale e civile italiano, avendo svolto un ruolo cruciale non solo durante i conflitti bellici ma anche nelle operazioni di soccorso civile e volontariato.
- La celebrazione della Giornata nazionale della memoria e del sacrificio degli Alpini rappresenta un'occasione per rafforzare nella cittadinanza, e in particolare nelle giovani generazioni, la consapevolezza dei valori civili e patriottici.
- La sezione **Bolognese-Romagnola dell'Associazione Nazionale Alpini (ANA)**, che opera nel territorio metropolitano, è un punto di riferimento fondamentale per la promozione di queste celebrazioni e per il coinvolgimento della cittadinanza.

**RITENUTO OPPORTUNO**:

- Promuovere nel territorio comunale iniziative che celebrino adeguatamente questa giornata, sensibilizzando la popolazione e valorizzando il contributo storico e sociale degli Alpini.
- Favorire il coinvolgimento delle scuole, delle associazioni locali, e della cittadinanza per consolidare la memoria storica e i valori di solidarietà e partecipazione civile.

**IMPEGNA IL SINDACO E L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE**:

1. **A promuovere iniziative in ottemperanza alla Legge 5 maggio 2022, n. 44**, per celebrare la **Giornata nazionale della memoria e del sacrificio degli Alpini** il 26 gennaio di ogni anno, o nella domenica successiva come previsto dalla normativa.
2. **A organizzare eventi commemorativi**, che includano:

- **Cerimonie ufficiali** con deposizione di corone presso monumenti dedicati agli Alpini o ai Caduti;
- **Incontri pubblici o conferenze storiche**, in collaborazione con la **sezione Bolognese-Romagnola dell'Associazione Nazionale Alpini (ANA)**;
- **Coinvolgimento delle scuole**, attraverso lezioni tematiche, laboratori o progetti educativi dedicati alla storia degli Alpini e ai valori della solidarietà e del volontariato;
- **Promozione di materiali informativi e campagne di sensibilizzazione**, anche attraverso i canali di comunicazione ufficiali del Comune.

3. **A instaurare un dialogo e una collaborazione attiva con la sezione Bolognese-Romagnola dell'ANA**, al fine di pianificare insieme le iniziative e favorire il coinvolgimento della comunità locale.
4. **A prevedere un adeguato sostegno economico** nel bilancio comunale per la realizzazione delle attività commemorative, anche attraverso la ricerca di sponsor o collaborazioni con enti privati e associazioni di categoria.
5. **A relazionare annualmente al Consiglio Comunale** in merito alle iniziative intraprese e ai risultati ottenuti, per garantire continuità e miglioramento delle celebrazioni negli anni futuri.

**DISPONE**:
Che il presente Ordine del Giorno sia trasmesso a:

- Le istituzioni scolastiche del territorio comunale;
- La **sezione Bolognese-Romagnola dell'Associazione Nazionale Alpini (ANA)**;
- Le associazioni locali attive nel volontariato e nella promozione culturale.

Dichiarare il presente provvedimento **immediatamente eseguibile**, ai sensi dell'articolo 134, comma 4, del Decreto Legislativo n. 267/2000, mediante votazione separata.